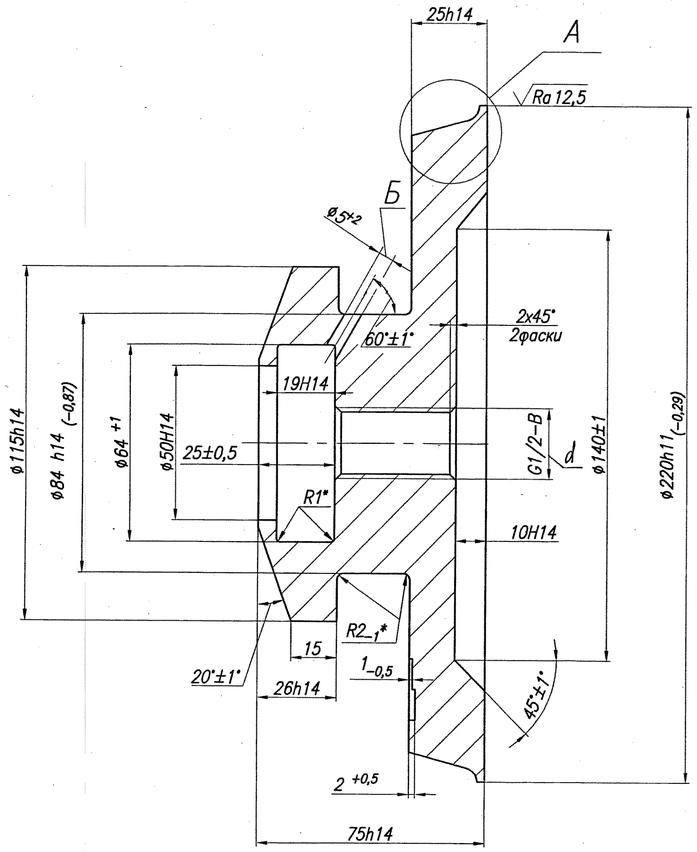
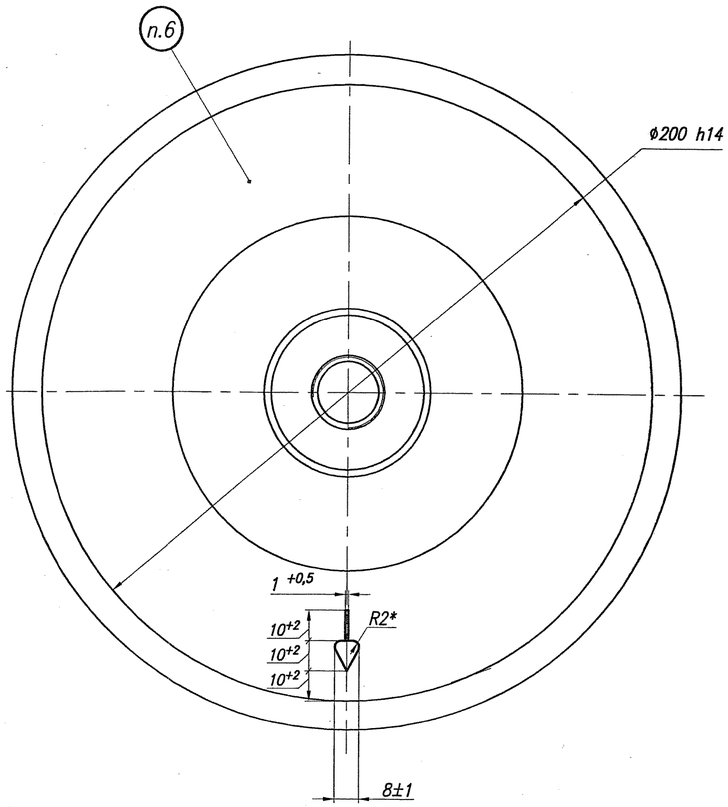
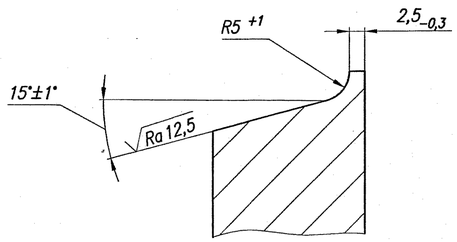
ТУК-108/1.21-51

Ra 3,2 (√)





А(2:1)



1. Гр.II В ОСТ 108.109.01–92 с контролем УЗД, определением величины зерна, ферритной фазы и загрязненности неметаллическими включениями.
2. *Размеры обеспеч. инстр.
3. На поверхн. резьбы d не допускаются вмятины, рванины и заусенцы. Допускаемые предельные величины дефектов поверхн. резьбы в соответствии с ГОСТ Р ИСО 6157-1–2009.
4. Стрелку окрасить эмалью ЭП-140 оранжевой ГОСТ 24709–81. Допускается выполнить в сборочной единице ТУК-108/1.СБ21-55.
5. Допускается резьбу d и отв. Б выполнить в сборочной единице ТУК-108/1.СБ21-55.
6. Маркировать обозначение детали, номер плавки, порядковый номер.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Некрасова		27.04.12
Проверил		Горбунов		15.05.12
Т.контр.		Кузьмин		19.06.12
Н.контр.		Кошелева		25.06.12
Утв.		Сивков		27.06.12

ТУК-108/1.21-51

Захват

Лит	Масса	Масштаб
	7,8	1:1

Лист | Листов 1

Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72

ЗОПИ

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Справ. N

Перв. примен. ТУК-108/1.СБ21-60 | Справ. N

Копировал | Формат А1